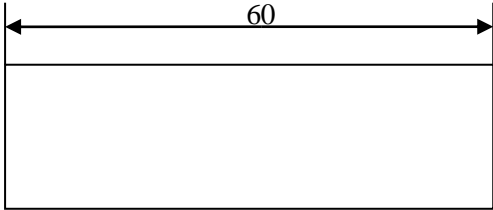
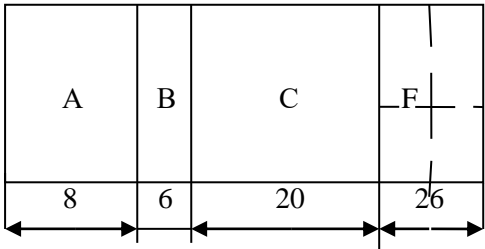
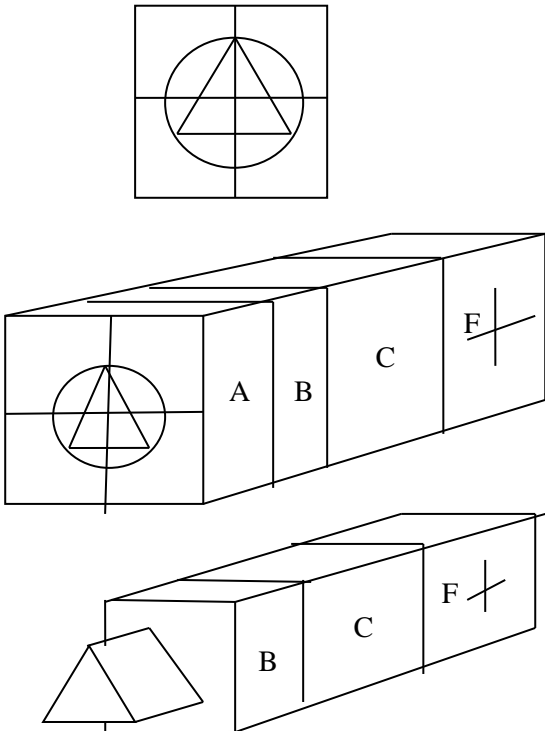
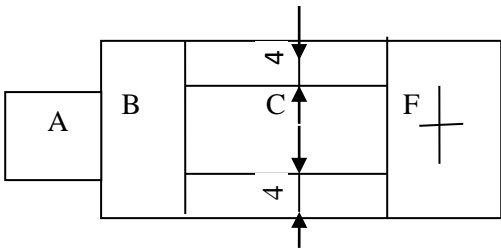
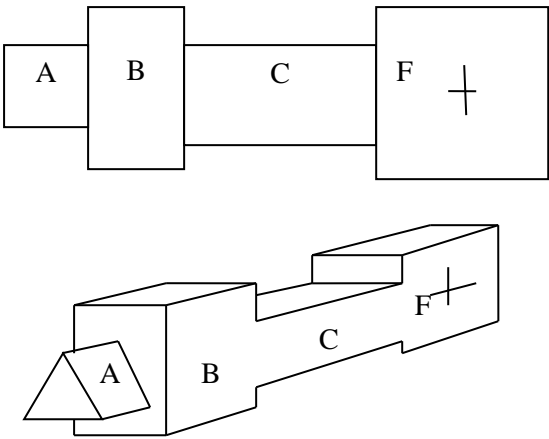
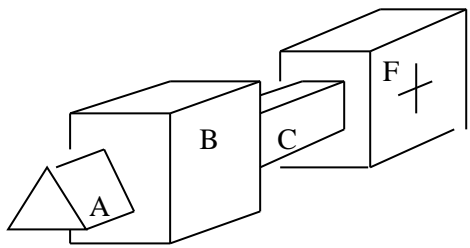
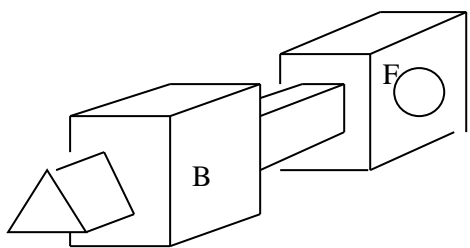
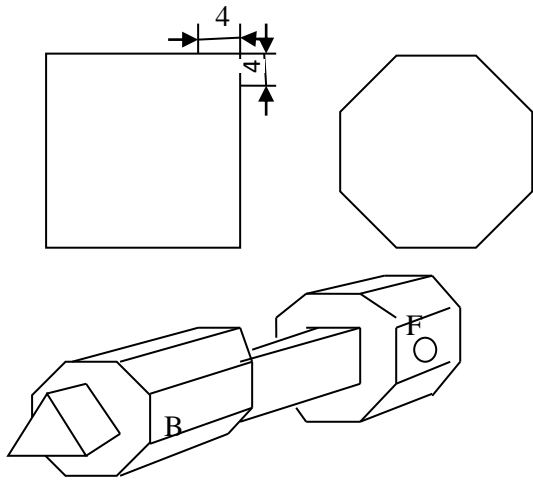
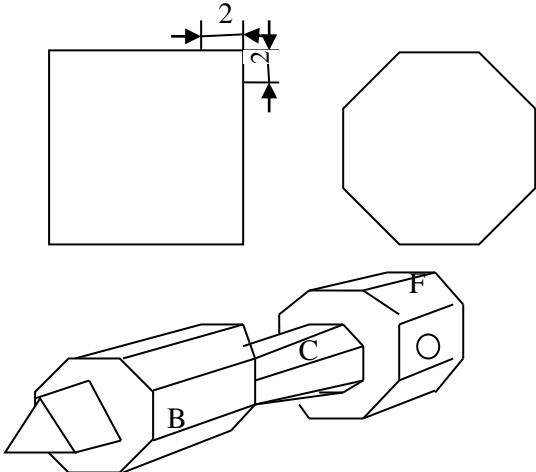
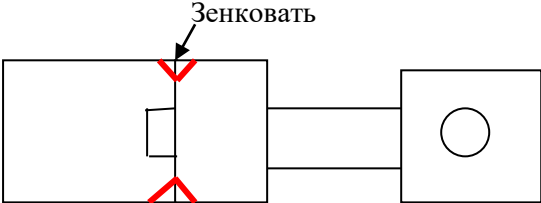


Технологическая карта изготовления ключа специального РЖД (деталь № 2)

	<p>Разметить и вырезать заготовку в соответствии с размерами и припуском на обработку.</p> <p>Опилить заготовку и проверить на прямолинейность.</p>
	<p>Разметить заготовку согласно чертежу (части А, В, С, F).</p> <p>Найти и накернить точку на части F.</p>
	<p>Разметить часть А с торца тем же способом, что при выполнении детали № 1(см. выше).</p> <p>Вырезать размеченный треугольник на части А с припуском на обработку.</p> <p>Провести обработку части А согласно разметке.</p> <p>Проверить обработанную поверхность соединением деталей № 1 и № 2.</p>
	<p>Разметить часть С с двух противоположных сторон согласно указанным размерам.</p>

	<p>Вырезать стороны согласно разметке с припуском на обработку.</p> <p>Опилить стороны до требуемого размера.</p>
	<p>Разметить на части C необработанные противоположные стороны.</p> <p>Вырезать стороны согласно разметке с припуском на обработку.</p> <p>Опилить стороны до требуемого размера.</p>
	<p>Высверлить отверстие <math>\varnothing 6</math> мм на части F.</p> <p>Обработать высверленное отверстие зенкованием.</p>
	<p>Провести разметку граней частей B и F.</p> <p>Обработать грани детали согласно чертежу.</p>

	<p>Провести разметку граней части С.</p> <p>Обработать грани детали согласно чертежу.</p>
 <p>Зенковать</p> <p>Дет. № 1                      Дет. № 2</p>	<p>Притереть и соединить детали № 1 и № 2.</p> <p>Прозенковать точки соединения деталей с противоположных сторон <math>\varnothing 5</math> мм .</p> <p>Соединить детали в местах зенковки сваркой.</p>