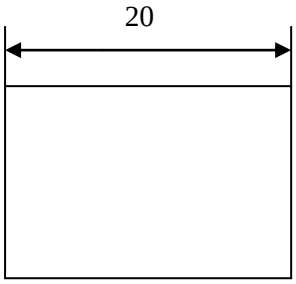
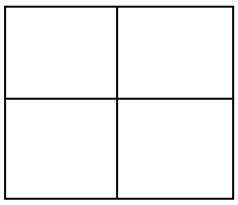
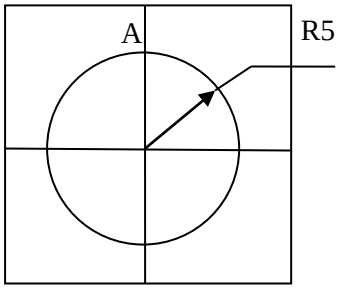
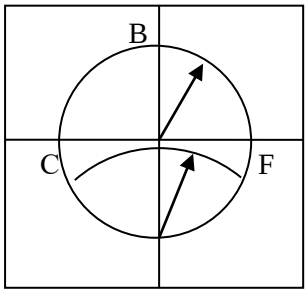
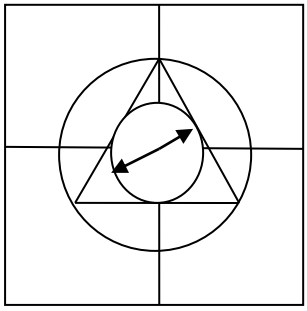
Технологическая карта изготовления ключа специального РЖД (деталь № 1)

Материал пруток квадратный 16×16

	Разметить и вырезать заготовку. Обработать заготовку согласно размерам. Проверить на прямолинейность. Подготовить к разметке с двух сторон (торец)
	Нанести на заготовку с двух сторон (торец) разметочные горизонтальные и вертикальные линии. Найти центр и накернить.
	Нанести на заготовку с двух сторон (торец) разметку окружности R= 5 Точки пересечения окружности и вертикальной линии накернить A и B.
	Из полученной точки A тем же радиусом R= 4 чертим дугу, точки пересечения дуги с окружностью накерниваем C и F.
	На заготовке с двух сторон (торец) соединить полученные точки B, C и F . Высверлить насквозь центральное отв. Ø6 Точно обработать высверленное отверстие согласно нанесенной разметке.